

ICS 65.160
X 87



中华人民共和国国家标准

GB/T 5605—2011
代替 GB/T 5605—2002

GB/T 5605—2011

醋酸纤维滤棒

Acetate fiber filter rod

中华人民共和国
国家标准
醋酸纤维滤棒
GB/T 5605—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 15 千字
2012年2月第一版 2012年2月第一次印刷

*

书号: 155066·1-44144 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 5605—2011

2011-11-21 发布

2012-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

7.2.2.8 外观

若出现下列情况之一,则判定该批滤棒的外观为不合格:

- 累计不符合要求的支数多于10支;
- 爆口;
- 胶孔。

7.2.3 复验规则

在交收检验和型式检验进行单项判定时,除异味和霉变外,其他指标中若某项测定结果不符合第4章规定时,应从备用复验样品中取样,对不合格项进行复验。若复验结果仍不合格,则判该项指标不合格。若复验结果合格,应从另外一份备用复验样品中重新取样,对不合格项进行第二次复验,若第二次复验结果合格,则该项指标为合格;否则,该项指标为不合格。

7.2.4 批质量判定

若出现下列情况之一,则判定该批滤棒为不合格品:

- 有异味或发生霉变;
- 圆周不合格;
- 压降不合格;
- 硬度不合格;
- 含水率 $\geq 10\%$;
- 爆口支数多于两支;
- 胶孔支数多于两支;
- 长度、圆度、含水率、外观有两项或两项以上不合格。

8 包装、标志、运输、贮存

8.1 包装

8.1.1 产品应采用一定强度的材料包装,其包装方式可以为箱式包装或托盘包装。每箱或每托盘包装的产品由若干装有一定数量滤棒的小盒组成。

8.1.2 箱式包装应完整,封口应粘贴牢固。箱内小盒外层若衬防潮膜材料,其质量应符合 GB 9687 或 GB 9688 的规定。

8.1.3 托盘包装小盒上下应有中隔板,顶层小盒上方与底层小盒下方若衬防潮膜材料,其质量应符合 GB 9687 或 GB 9688 的规定。托盘包装外层应有缠绕膜,缠绕张紧度应适宜,既不应出现缠绕膜松弛现象,又要确保产品包装小盒不变形。

8.1.4 小盒在包装箱或托盘内不应倒置。产品包装小盒、盒盖不应有破损和污染。

8.1.5 盒内滤棒应排列整齐。

8.1.6 包装数量应符合标称数量,允差 $\pm 1\%$ 。

8.2 标志

8.2.1 箱或托盘包装体上应标明产品名称、商标、规格(圆周 mm \times 长度 mm)、标称数量、生产日期、生产许可证号、生产企业名称、地址、箱体积尺寸、毛重和安全标志等。

8.2.2 箱或托盘包装体上或内应附有产品合格证,并包含以下内容:

- 执行产品的标准编号;

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 5605—2002《烟草与烟草制品 醋酸纤维滤棒》,与 GB/T 5605—2002 相比主要变化如下:

- 修改了标准名称,将标准名称修改为“醋酸纤维滤棒”;
- 在规范性引用文件中,调整和增加了部分引用文件;
- 修改了“圆度、硬度、压降、缩头、胶孔、异味和内粘接线”的定义,取消了“不洁、实验室样品、试样和试料”的定义,增加了“标称值、醋酸纤维滤棒”的定义;
- 修改部分指标的名称,将“水分”修改为“含水率”,调整了“压降、硬度、含水率”和部分外观指标;
- 将“抽样”单列一章,明确了具体抽样要求;
- 调整了“交收检验抽样方案、检验项目及判定复验规则”、“包装”、“标志”的要求;
- 增加了“监督检验”的抽样、检验项目和判定规则。

本标准由国家烟草专卖局提出。

本标准由全国烟草标准化技术委员会(SAC/TC 144)归口。

本标准起草单位:国家烟草质量监督检验中心、中国烟草标准化研究中心、浙江中烟工业有限责任公司、湖北中烟工业有限责任公司、湖南中烟工业有限责任公司、牡丹江卷烟材料厂有限责任公司、南通烟滤嘴有限责任公司。

本标准主要起草人:邢军、周明珠、沈军、朱红、韩云辉、盛培秀、朱强、董浩、陈连芳、范湘红、刘士军、胡素霞、曹传华、荆熠、李晓辉、张博、林杰骅。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:GB/T 5605—1985、GB/T 5605—1988、GB/T 5605—1996、GB/T 5605—2002。

定逐支进行试验。

6.5 压降

从已抽取的实验室样品(5.3.2.3或者5.4.2)中随机抽取30支作为试料,按GB/T 22838.5的规定逐支进行试验。

6.6 硬度

从已抽取的实验室样品(5.3.2.3或者5.4.2)中随机抽取30支作为试料,按GB/T 22838.6的规定逐支进行试验。

6.7 含水率

从已抽取的含水率实验室样品(5.3.2.2)中随机抽取20支作为试料,按GB/T 22838.8的规定进行试验。

6.8 圆度

从已抽取的实验室样品(5.3.2.3或者5.4.2)中随机抽取30支作为试料,按GB/T 22838.13的规定逐支进行试验。

6.9 外观

6.9.1 从已抽取的实验室样品(5.3.2.3或者5.4.2)中随机抽取100支作为试料,按GB/T 22838.14的规定逐支进行试验。

6.9.2 爆口:从6.9.1剔除有质量缺陷后的试料中随机抽取10支,按GB/T 22838.14的规定逐支进行试验。

6.9.3 内粘接线:从6.9.1剔除有质量缺陷后的试料中随机抽取5支,按GB/T 22838.14的规定逐支进行试验。

7 检验规则

7.1 检验分类

7.1.1 产品检验分交收检验、型式检验和监督检验。

7.1.2 有下列情况之一,应进行型式检验:

- 新产品或老产品转生产的试制定型鉴定;
- 正式生产后,如配方、工艺有较大改变,可能影响产品性能时;
- 正常生产时,定期或积累一定产量后,应周期性进行一次检验;
- 产品长期停产后,恢复生产时;
- 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时;
- 国家或行业质量监督机构提出进行型式检验要求时;
- 合同规定时。

7.1.3 交收检验的检验项目由供需双方协商确定。

7.1.4 型式检验项目和监督检验的项目如表2所示。

醋酸纤维滤棒

1 范围

本标准规定了醋酸纤维滤棒的要求、抽样、测定方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存。本标准适用于醋酸纤维滤棒(以下简称滤棒)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB 9685 食品容器、包装材料用添加剂使用卫生标准

GB 9687 食品包装用聚乙烯成型品卫生标准

GB 9688 食品包装用聚丙烯成型品卫生标准

GB/T 16447 烟草和烟草制品 调节和测试的大气环境

GB/T 22838.2 卷烟和滤棒物理性能的测定 第2部分:长度 光电法

GB/T 22838.3 卷烟和滤棒物理性能的测定 第3部分:圆周 激光法

GB/T 22838.5 卷烟和滤棒物理性能的测定 第5部分:卷烟吸阻和滤棒压降

GB/T 22838.6 卷烟和滤棒物理性能的测定 第6部分:硬度

GB/T 22838.8 卷烟和滤棒物理性能的测定 第8部分:含水率

GB/T 22838.13 卷烟和滤棒物理性能的测定 第13部分:滤棒圆度

GB/T 22838.14 卷烟和滤棒物理性能的测定 第14部分:滤棒外观

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

醋酸纤维滤棒 acetate fiber filter rod

以二醋酸纤维素丝束、滤棒成形纸为主要原料,加工、卷制、分切制成的滤棒。

[YC/T 195—2005,术语和定义3.1.13]

3.2

圆度 roundness

具有椭圆形截面的棒状物品的不圆程度,以 N 次测量的直径最大值和最小值的差表示。

[YC/T 195—2005,术语和定义3.1.13]

3.3

硬度 hardness

在一定大气环境下,滤棒在径向上抗变形的能力。以一定面积的测头,一定的压力,施加于滤棒一定时间后,该处直径方向上长度与原直径之比的百分数表示。

3.4

压降 pressure drop

在一定大气环境下,以一定流量的气流通过滤棒时,滤棒两端的静压力差表示。